

Magnor H 50

Formulation concentrée à base de magnésium pour pulvérisation foliaire, la solution la plus efficace pour vos cultures.



Caractéristiques agronomiques

Sa concentration exceptionnelle confère à Magnor H 50, une capacité unique et sans concurrence, à lutter contre les carences en magnésium. Ce produit est idéal pour optimiser la qualité et le rendement de votre production.

Les origines de la carence en magnésium

Très souvent les cultures ne sont pas capables de puiser dans le sol des quantités suffisantes de magnésium pour une croissance optimale, ce qui réduit leur rendement et leur qualité. Ces problèmes sont souvent vérifiés :

- sur sols à pH acide
- sur sols riches en Potassium ou recevant des fumures excessives (antagonisme K/Mg)
- selon la sensibilité de l'espèce ou de la variété
- sur sols sableux et filtrants
- après chaulage
- après des périodes froides ou humides.

Dans ces différentes situations, l'application foliaire de Magnor H 50 sera le seul moyen efficace pour assurer les besoins de la culture

Le magnésium et la nutrition des plantes

Le magnésium fait partie de la Chlorophylle et joue un rôle majeur dans la photosynthèse. Sa déficience provoque l'apparition de Chloroses internervaires sur les vieilles feuilles qui se nécrosent et tombent prématurément.

En général, le développement de la culture est réduit et ce, d'autant plus que cette déficience apparaît tôt. En fin de cycle, cette déficience peut affecter sérieusement le rendement et la qualité. Sur vigne, cette déficience est à l'origine du dessèchement de la rafle qui se traduit par un arrêt de maturation des raisins (grains acides, baisse du degré). Sur céréales, cette déficience affecte le poids des 1000 grains. Sur betteraves et pomme de terre, le calibre des racines ou des tubercules est réduit.

Magnor H 50, la solution la plus efficace

Magnor H 50 est la formulation magnésium la plus concentrée du marché. Créée en utilisant les technologies les plus avancées, cette formulation est la seule à pouvoir apporter autant de magnésium assimilable au végétal. Sa concentration unique en magnésium permet de pratiquer des apports dans les configurations des plus légères au plus sévères, et dans tous les cas à faible volume d'eau par hectare.

Composition

MgO 500 g/l

Conditionnement :

Carton de 2 x 5 litres

Les informations contenues dans ce document sont conformes aux connaissances que Approchim possède sur le sujet. Toutefois, les recommandations doivent être adaptées aux conditions locales de la parcelle.



Magnor H 50 les avantages d'un produit formulé

Grâce à sa forte concentration (500 g/l MgO) et à sa bio-activité (surfactants) Magnor H 50 peut s'utiliser à des doses beaucoup plus faibles en comparaison à des produits non formulés (matières premières).

Magnor H 50 permet de remplacer efficacement 8 à 10 litres ou kg de sulfate de magnésie

Pourquoi préférer Magnor H 50

Magnor H 50

Formulation liquide

Composition : 500 g/l MgO

Coefficient d'utilisation par le végétal = 100%

Produit formulé pour les applications foliaires

- Effet rapide et de long terme (finesse particules, divers sels magnésiens)
- Présence de mouillants (répartition sur le végétal multiplié par 7 environ)
- Présence d'agents d'adhésion (résistance au lavage après du séchage du produit sur la feuille)
- Présence d'agents de pénétration : absorption garantie (pénétration active dans la feuille)
- Aucun risque de brûlure sur feuilles même à des concentrations élevées (concentration maximale 4l/100 l d'eau)
- Possibilité de mélange

Sulfate de magnésie MgSO₄

Formulation poudre ou liquide

Composition : 16% MgO (poudre) ou 90 g/l (liquide)

Coefficient d'utilisation par le végétal = 40-45%*

Produit non formulé (produit de base)

- Effet rapide mais nécessite des applications répétées (action de courte durée)
- Pas de mouillants
- Pas de résistance au lessivage : diminution de 40% de la teneur en Mg des feuilles lorsqu'une simulation de pluviométrie est réalisée (équivalent à 76 mm/mois) en comparaison à Magnor H 50
- Absorption passive
- Solubilité limitée (1 kg/10 l d'eau), nécessite des volumes d'eau important pour être solubilisé d'où son utilisation très souvent à sous dosage (entre 5 et 10 kg/apport)
- Aucune information précise sur les mélanges en cuve possibles, nécessite des passages répétés à faible dose (5-10 kg/ha) ou seuls dans le cas de carences déclarées où la dose normale recommandée est alors de 30 à 40 kg/ha (dans 300 à 400 l d'eau)

* Coefficient d'utilisation = tests réalisés en laboratoire à même quantité d'élément métal Mg apporté sous forme Magnor H 50 et MgSO₄. Mesure par analyse foliaire du % d'augmentation du Mg retrouvée dans le végétal après traitement dans les jeunes organes.

Préconisations

Cultures	Périodes d'application	Doses / application
Vigne	Pour améliorer la photosynthèse ou corriger les carences Aux stades grappes visibles, boutons floraux séparées et nouaison	1 à 4 litres / ha
	En prévention du dessèchement de la rafle Aux stades fermeture, véraison et un mois avant vendanges	jusqu'à 4 litres/ ha
Arbres fruitiers	En prévention de la chute prématurée des feuilles 3 apports sur les mois de Juin et Juillet	2 à 4 litres / ha
	Dans le cas de carence grave sur fruits à pépins commencer avant floraison.	
Pomme de Terre	Une semaine après l'émergence, à renouveler 21 jours plus tard.....	4 litres / ha
Betteraves Sucrières	Pour améliorer l'implantation, dès le stade 4 feuilles	2 à 4 litres / ha
Céréales	Pour améliorer le poids des 1000 grains, prévoir 1 application avant épiaison..	2 à 4 litres / ha
Colza, crucifères	Dès le stade 4-6 feuilles vraie	4 litres / ha
Tabac	Pour améliorer la qualité des feuilles et préserver les étages foliaires inférieurs 2 apports de mi-Juin à fin Juillet	2 à 4 litres / ha
Melon	Pour lutter contre la grillure, 3 apports dès les premières nouaisons	2 à 4 litres / ha
Tomates	Dès les premières nouaisons et tous les 10 à 15 jours, 3 apports	2 à 4 litres / ha
Pâturage	15 jours avant mise à l'herbe du troupeau	3 à 5 litres / ha
Foin / Ensilage	10 à 15 jours avant la coupe	3 à 5 litres / ha

Remarques :

Dose standard d'utilisation Magnor H 50 : de 1 à 4 litres / ha par application suivant le besoin de la culture et le nombre d'applications nécessaires. Concentration maximale 4 litres pour 100 litres d'eau.